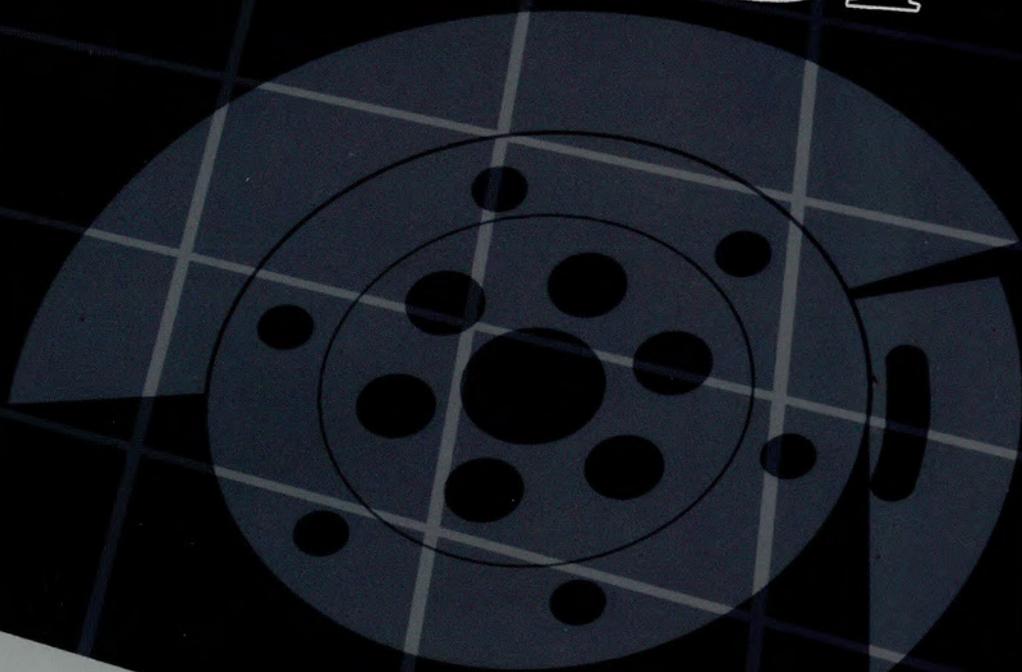


EUROFOSF



EUROFOSF

BRUNITURA • FOSFATAZIONE MN-ZN • TRATTAMENTO LUB-SEC



Gentile Cliente,

L'Eurofosf Srl,

Società di trattamenti chimici superficiali dei metalli ferrosi,
con sede a Cascine Vica – Rivoli (TO), rappresenta nel settore,
l'azienda di riferimento per la *puntualità* e la *qualità* dei suoi servizi.



Ciò ha consentito da allora, di annoverare tra i nostri clienti, importanti realtà imprenditoriali di livello nazionale ed internazionale del Piemonte e del nord Italia, fornitrici sia del settore dell'*automobile* (RENAULT, BMW, AUDI, VW, FIAT, FERRARI, MASERATI), dei *veicoli industriali* (IVECO, RENAULT, MERCEDES) e dei *veicoli movimento terra ed agricoli* (CASE, JCB, NEW-HOLLAND) che del settore dei *componenti industriali*.

Inoltre, l'introduzione della gestione per la qualità secondo le Norme ISO 9001:2000, ha rappresentato per l'Eurofosf un'ulteriore mezzo di *garanzia* per la soddisfazione dei clienti nonché la conquista di nuovi mercati e nuove commesse.

Infine, abbiamo l'immenso piacere di farvi partecipe del "motto speciale" che ha sempre animato lo spirito imprenditoriale dell'azienda:

"La **qualità** di oggi è il **lavoro** di domani!"

Buon lavoro a tutti.

Roberta LENZI
Amministratore Delegato



Numerosi e diversificati sono i settori industriali ed applicativi nei quali EUROFOSF si propone come partner privilegiato per le lavorazioni di trattamenti chimici superficiali di finitura dei particolari in metalli ferrosi: dai dadi e bulloni di ridotte dimensioni, ai medi e grandi componenti per la trasmissione di potenza utilizzati ad esempio nelle automobili, macchine movimento terra e macchine agricole (e non solo).

FOSFATAZIONE ZINCO

Trattamento ANTICORROSIVO utilizzato per la resistenza alla Nebbia Salina 24/48 ore e eseguito su particolari in ferro, ghise e acciaio. Il riporto di spessore è composto da cristalli di Zinco variante da 6 a 15 micron secondo capitolati richiesti dal cliente. Il trattamento può concludersi con asciugatura che fornisce un ottimo ancoraggio per successiva gommatura, verniciatura o riporto di Lacca Molykote.

Oggetto del trattamento sono tutti i particolari in ferro, ghise e acciaio quali:
Molle, Corpi pompa, Cuscinetti, Alberi in genere, Ghiere filettate, Distanziali, Mozzi, Componenti meccanici, ecc. ...



FOSFATAZIONE MANGANESE



Trattamento ANTIGRIPPANTE eseguito su particolari in ferro, ghise e acciaio. Il riporto di spessore è composto da cristalli di Manganese variante da 3 a 15 micron secondo capitolati richiesti dal cliente.

Oggetto del trattamento sono i particolari di scorrimento quali:
Coppie coniche, Alberi di trasmissione, Pignoni e Satelliti conici, Crocere, Distanziali, Cuscinetti, Mozzi e Ingranaggi di ogni genere.

MOLYKOTATURA METALLI

Trattamento AUTOLUBRIFICANTE A SECCO eseguito su particolari precedentemente fosfati al Zn o al Mn. Eccellente proprietà ANTIGRIPPANTE

Fornisce spessore da 12 a 20 micron (compreso lo spessore fosfatico).



BRUNITURA



Trattamento chimico per l'ANNERIMENTO di particolari in ferro e acciaio al carbonio. Il particolare trattato si presenta con un colore nero bluastro lucido oliato (es. canna da fucile). Il trattamento non comporta riporti di spessore e in genere viene utilizzato per migliorare l'ASPETTO ESTETICO dei pezzi lavorati e proteggere dalla Corrosione degli agenti atmosferici.

Oggetto del trattamento sono tutti particolari in ferro e acciaio al carbonio.



Inoltre,
si effettuano trattamenti di:

VERNICIATURE INDUSTRIALI

A fondo, ad alte temperature, con fondo + smalto:
TRATTAMENTI DI PROTEZIONE DEI PARTICOLARI
(a spruzzo, manuale, in automatico o ad immersione)

RIVESTIMENTI ANTICORROSIVI

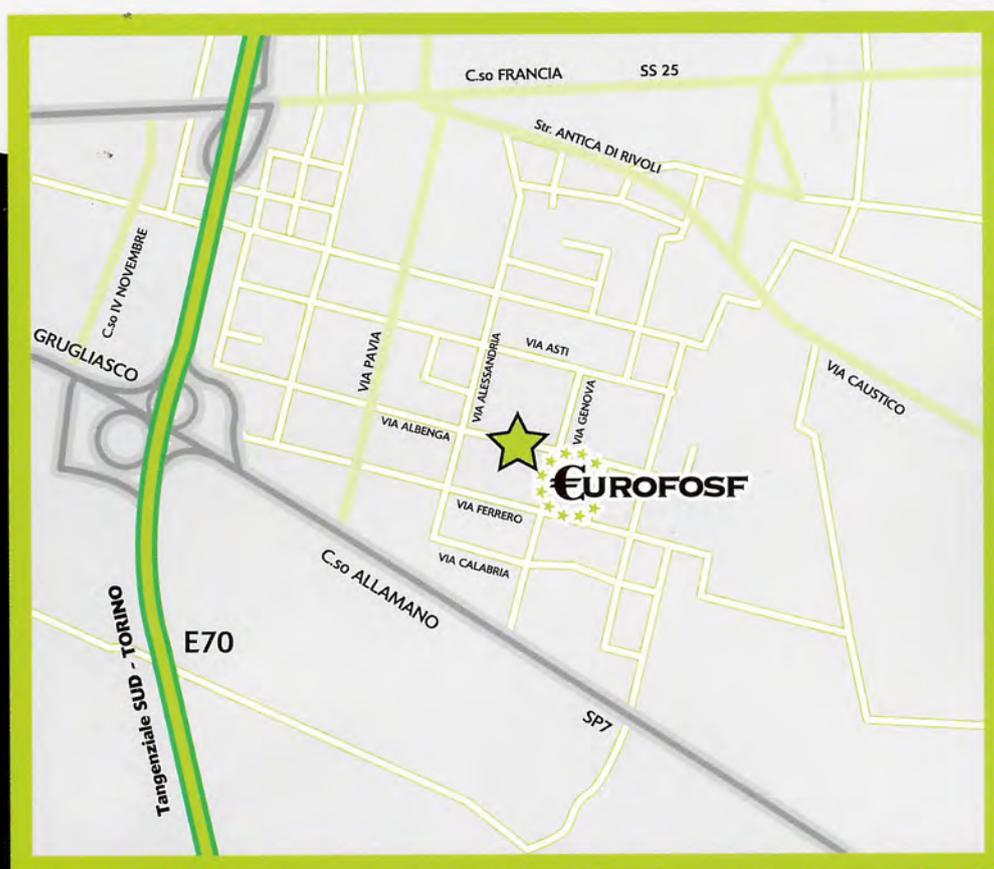
Tutti i trattamenti di Verniciature Industriali:
TRATTAMENTO ANTICORROSIVO
E DI PROTEZIONE DEI PARTICOLARI
(a spruzzo, manuale, in automatico o ad immersione)

RIVESTIMENTI ANTIUSURA

TRATTAMENTO A BASE CERAMICA;
HA LO SCOPO DI APPORTARE MATERIALE
SACRIFICANTE SUI PARTICOLARI
(a spruzzo o a pennello)

TRATTAMENTI IN P.T.F.E.

TRATTAMENTO ANTIGRIPIANTE O DI DIMINUIZIONE
DEL COEFFICIENTE DI ATTRITO DEI PARTICOLARI
SOTTOPOSTI A SFORZI
(a spruzzo, manuale, in automatico o a centrifuga)



Eurofosf srl
Via Albenga 81
10090 Cascine Vica
Rivoli (TO)
Tel.: 011 9575618
Fax: 011 9588431
web: www.eurofosf.it
e-mail: info@eurofosf.it

La Eurofosf è situata nella zona industriale adiacente a C.so Allamano, ed è raggiungibile, comodamente dalla tangenziale di Torino poichè sita nelle vicinanze dell'uscita di Rivoli (C.so Allamano).